

Kundenrundschriften



REBOTEC * - Postfach 1344 – D-49603 Quakenbrück

An alle Kunden

REBOTEC * Rehabilitationsmittel GmbH
Artlandstrasse 57-59 – D-49610 Quakenbrück
Telefon +49 (0) 5431-9416-0
Telefax +49 (0) 5431-9416-66

<http://www.rebotec.de>
e-Mail: info@rebotec.de

Geschäftsführer: Reiner Bockstiegel
Sitz der Gesellschaft Quakenbrück
HRB Osnabrück 19769
USt.-Id.-Nr.: DE 159 506 714

Bankverbindung:
Deutsche Bank (BLZ 265 700 90)
Konto-Nr. 2 249 100 – BIC: DEUTDE33265
IBAN-CODE: DE 792 65700 900 2249 100 00
Kreissparkasse Bersenbrück (BLZ 265 515 40)
Konto-Nr. 018 813 592

(Ihre Zeichen/Ihre Nachricht vom)

(Unsere Zeichen/Unsere Nachricht vom)

Telefon

Fax

Datum

August 2006

Austauschaktion

Patientenlifter „Arnold“ (ohne Waage) , Art.-Nr. 320.00

Baujahr: 1996-2004

Sehr geehrter Kunde!

Aufgrund einer Vorkommnismeldung (Vorfall) und unvorhersehbaren starken Verschleiß des Bolzens für die Halteraufhängung sehen wir uns veranlasst, um mögliche Schäden abzuwenden, eine Produktänderung vorzunehmen. Mit dieser Änderung kann bei der Wartung die Abnutzung des Bolzens besser überprüft werden.

Prüfen Sie gemäß der beiliegenden Anleitung ob eine Abnutzung des Bolzens vorliegt. Sollte das der Fall sein, ersetzen Sie den fehlerhaften Bolzen durch die geänderte Version. und nehmen dann erst den Lifter wieder in Gebrauch. Senden Sie uns die defekten Teile kostenfrei zu. Sie erhalten umgehend Ersatz, den Sie gemäß beiliegender Anleitung anbauen und die Wartungshinweise beachten.

Wir danken für Ihr Verständnis für diese Austauschaktion.

Mit freundlichen Grüßen

Ihr REBOTEC-Team

Anlage: Anleitung für die Überprüfung-Bolzen



Überprüfung-Bolzen

Bild 1

Überprüfung erfolgt ohne Last!

- Überprüfen Sie das Maß (H) zwischen der Oberkante der Gummikappe und dem Ende des Bolzens.
- Das Maß muss 65 mm (Toleranz +/-1 mm) betragen.
- **Wird das Maß eingehalten braucht kein Austausch erfolgen.**
- Wird das Maß nicht eingehalten entfernen Sie die untere Gummikappe an der Trennkante (B).

Bild 2

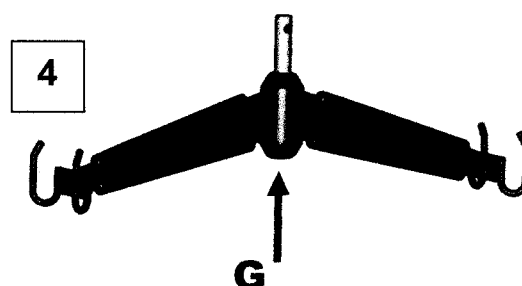
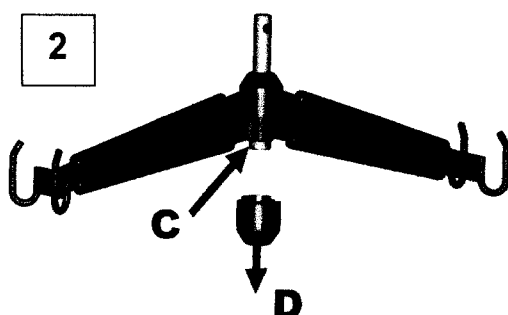
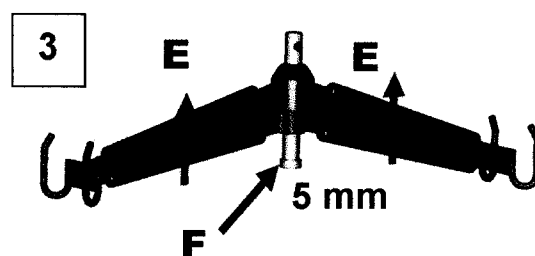
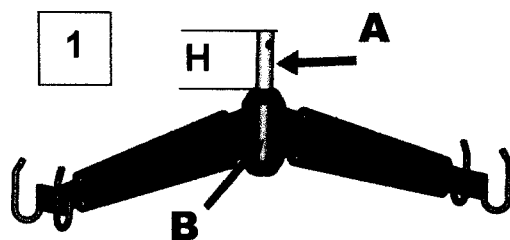
- Ziehen Sie die Gummikappe (D) herunter.
- Überprüfen Sie ob der Ansatz des Bolzens (C) noch sichtbar ist.

Bild 3

- Schieben Sie den Halter (E) nach oben.
- Überprüfen Sie ob der Ansatz des Bolzens noch 5 mm (Toleranz -1mm) dick ist. **Ist das Maß kleiner als angegeben muss der Bolzen ausgetauscht werden.**
- Überprüfen Sie ob sich der Bolzen in die Halteröffnung eingearbeitet hat. **Sollte das der Fall sein muss Halter und Bolzen ausgetauscht werden.**

Bild 4

Haben Sie bei der Überprüfung festgestellt, dass Halter und Bolzen in Ordnung sind befestigen (Sekundenkleber) Sie die untere Gummikappe wieder.



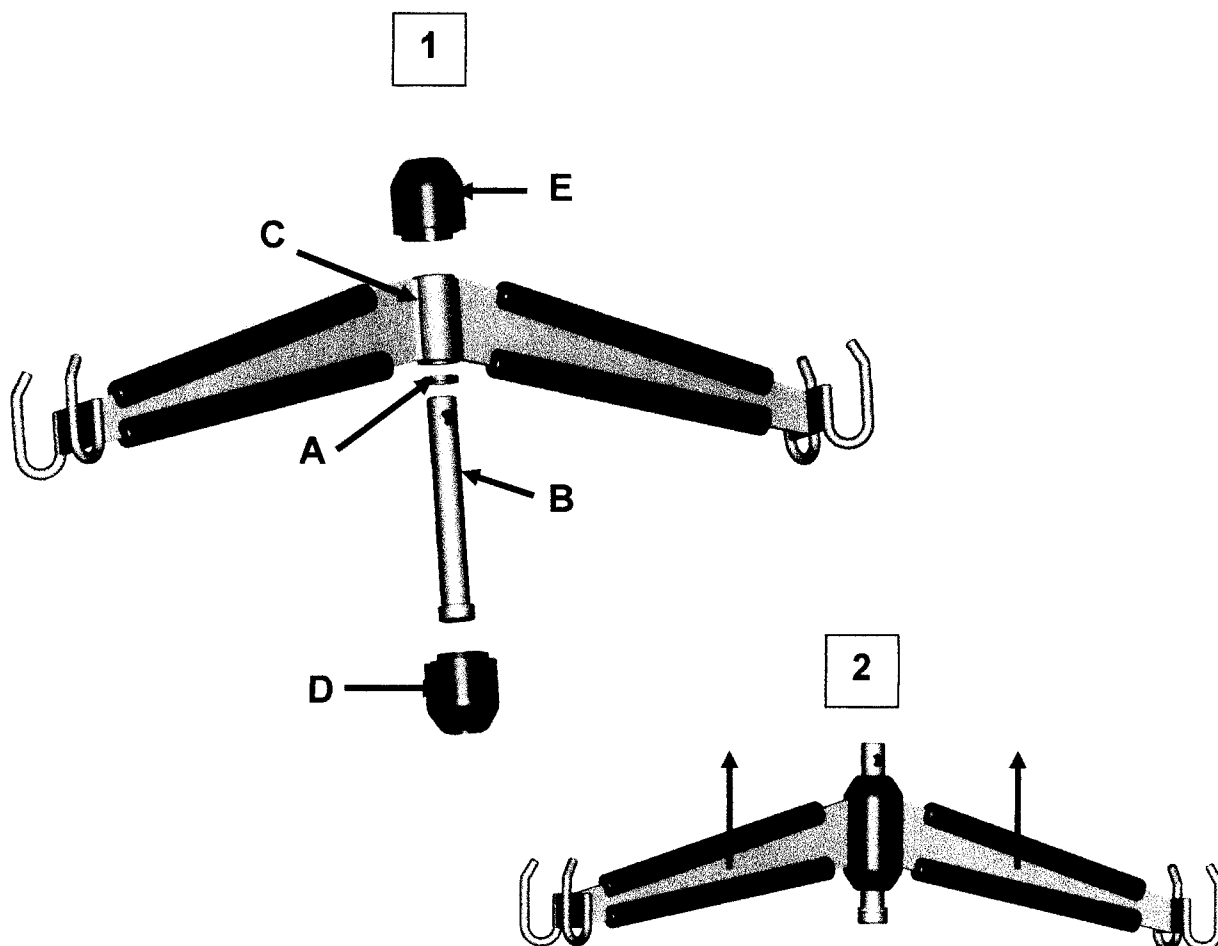
Austausch-Bolzen

Bild 1

- Schieben Sie den Messingring (A) über den Bolzen (B).
- Schieben Sie den Bolzen mit dem Messingring durch die untere Öffnung des Halters (C) bis zum Anschlag durch.
- Schieben Sie die Gummikappe (D) über den Bolzen und die Halterhälfte und bestreichen die Flächen der Innenseiten der Gummikappe (D) mit Sekundenkleber.
- Schieben Sie die Gummikappe (E) über den Bolzenansatz und die Halterhälfte und drücken beide Gummihälften fest zusammen.
- Nach dem Trocknen des Klebers kann der Bolzen mit Halter am Arm des Lifters wieder befestigen werden.

Bild 2

- Durch Hochschieben des Halters (C) schiebt sich der Ansatz des Bolzen und die Messingscheibe durch die Öffnung der Gummikappe.
- Dadurch kann bei der Wartung der Abrieb der Messingscheibe überprüft werden.
- Ist an der Messingscheibe starker Abrieb feststellbar - Scheibe austauschen.



Wichtiger Hinweis!
Überprüfen Sie bei der nächsten Wartung die Messingscheibe.